



MS1200-S | ANALIZADOR DE HIDROCARBUROS EN AGUA | 1 - 3000 PPB

El MS1200-S forma parte de la nueva generación de **analizadores en línea de hidrocarburos en agua y contaminación** de Multisensor Systems y está diseñado para proteger las plantas de tratamiento de agua potable de eventos de contaminación en la toma de agua bruta. Estos eventos pueden resultar en costosas operaciones de reposición de filtros y limpieza, y también pueden afectar la calidad del agua potable si contaminantes regulados como BTEX, tricloroetileno, tetracloroetileno y cloruro de vinilo llegan a los clientes.

APLICACIONES

- Alertas de contaminación en tomas de agua bruta
- Monitoreo de sistemas de drenaje y aguas pluviales
- Detección de contaminación por combustible en aguas superficiales
- Medición de ruptura en lechos de carbón
- Protección de membranas de ósmosis inversa
- Protección de plantas desalinizadoras

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Preciso en concentraciones bajas de ppb
- Control por relé de bombas y válvulas del usuario
- Detecta COV, BTEX, fuelóleos y HAP
- Medición continua
- Diagnósticos potentes
- Protocolos de comunicación versátiles



- ✓ Monitoreo continuo y preciso
- ✓ Larga vida útil del sensor: 5+ años*
- ✓ Bajos costos operativos y de mantenimiento
- ✓ Ideal para la protección de tomas de agua
- ✓ Bajo mantenimiento, sin limpieza del sensor
- ✓ Insensible a la alta turbiedad
- ✓ Alta sensibilidad, ideal para pozos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETRO	REQUISITOS OPERATIVOS		NOTAS
	MÍNIMO	MÁXIMO	
RANGO DE DETECCIÓN	1 ppb	3000 ppb	COV totales
RANGO 4-20 MA (POR DEFECTO)	0 ppb	1000 ppb	Configurable en el momento de la puesta en servicio
REPETIBILIDAD	-2%	+2%	+/-10% de 30 a 3000 ppb, calibrado contra estándares de gas tolueno trazables al NIST en Condiciones Estándar de Laboratorio; la precisión puede mejorarse para concentraciones específicas mediante calibración personalizada a solicitud.
PRECISIÓN	-10%	+10%	
FRECUENCIA DE MEDICIÓN	Continuo		
TEMPERATURA AMBIENTE	0 °C	50 °C	Podría ser necesario control climático dependiendo del proceso y las condiciones ambientales.
TEMPERATURA DEL AGUA	1 °C	50 °C	
ENTRADA ANALÓGICA	4 mA	20 mA	Escalable al rango requerido, carga máxima 750 Ω , alimentación por bucle o por instrumento.
SALIDA ANALÓGICA	4 mA	20 mA	
AISLAMIENTO DE SALIDA ANALÓGICA	5 kVAC, 400 VDC		
CORRIENTE DEL RELÉ		5 A	Máx. 250 VAC o 30 VDC; 3x: Relés de Alarma 1, Alarma 2 y Fallo con contactos NA y NC.
INTERFAZ	Pantalla táctil		Con capacidades avanzadas de informes.
PROTOCOLOS DE COMUNICACIÓN	Modbus (Opcional)		Profibus / HART / Foundation Fieldbus bajo solicitud.
ALMACENAMIENTO DE DATOS	Tarjeta μ SD / PC Windows		
CAJA DEL INSTRUMENTO	IP65		Acero inoxidable pintado en polvo.
PESO DEL SISTEMA	30 kg		
TANQUE DE MUESTREO	Acero inoxidable 316		
INTERRUPTOR DE LÍMITE DE FLUJO			Opción disponible bajo solicitud.
CAUDAL DE AGUA	2 l/min		
DIMENSIONES DEL SISTEMA	450 x 200 x 680 mm		
VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	90 VAC	240 VAC	50 Hz o 60 Hz
CONSUMO DE ENERGÍA		25 W	

*Bajo condiciones operativas estándar



CONSUMIBLES

6 Meses: Filtro y restrictor

SERVICIO

El servicio es necesario cada 6 meses para mantener el instrumento operando en condiciones óptimas. La bomba de aire se reemplaza cada 18-36 meses según sea necesario. El servicio debe ser realizado por un técnico capacitado que haya realizado el curso de entrenamiento estándar de Multisensor Systems.



HEAD OFFICE - UNITED KINGDOM**Multisensor Systems Ltd.**

Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, United Kingdom

T: +44 (0)161 491 5600 | E: info@multisensor.co.uk

DISTRIBUIDOR PARA ESPAÑA Y MÉXICO**EQUITROL - Equipamientos de Control**

C/ Cristóbal Bordiú 35- Planta 5ª 28003 Madrid, Spain

T: + 34 91 5351461 | E: equitrol@equitrol.com

DISTRIBUIDOR PARA CHILE Y BOLIVIA**YALITECH SPA**

Rio Refugio 9648, Parque de negocios ENEA, Pudahuel, Santiago, Chile

T: +56 2 28 988 221 | E: contacto@yalitech.cl

DISTRIBUIDOR PARA PERÚ Y ECUADOR**Sensor Vital**

Camino a Racar, Cuenca, Ecuador

Santiago de Surco, Lima, Perú

T: +59 398 952 6382 | E: asistentecomercial@sensorvital.com

DISTRIBUIDORA PARA ARGENTINA, URUGUAY Y PARAGUAY**FELDKLE ANALITICA SRL**

Pasteur 547 4to B - 1028 - CABA, Argentina

T: + 54 911 35742072 | E: feldkleanalitica@gmail.com

DISTRIBUIDORA PARA COSTA RICA**CC Instrumentación Industrial S.A**

Grecia, Alajuela, Costa Rica

T: +506 2444 5040 | +506 8656 0303 | E: ventas@ccinstrumentacion.com

DISTRIBUIDORA PARA VENEZUELA**A.V. Electrónica Industrial, S.A. - AVELINCA**

San Diego, Estado Carabobo, Venezuela

T: +58 4144395471 | E: pedro.azuaje@avelinca.com



Multisensor Systems Limited se reserva el derecho de revisar cualquier especificación y dato contenido en este documento sin previo aviso.

Multisensor Systems es un desarrollador y proveedor de Analizadores de Agua y Gas con sede en el Reino Unido, especializado en analizadores de hidrocarburos y aceite en agua, detectores de aceite en agua, monitores de COV y analizadores de THM.

El contenido de esta publicación se le proporciona "tal cual" sin garantía de ningún tipo, y está sujeto a cambios sin previo aviso. Multisensor Systems no asume ninguna responsabilidad o liability por ningún daño, ya sea directo o indirecto, relacionado con el uso de esta publicación.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, Reino Unido

©2010-Actualidad, Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

DOCUMENT REF 1-000490

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
04/12/2025	1.0	GO	LR	1225-06